



**Декларация характеристик качества**  
согласно Европейского строительного регламента №305/2011,  
Приложение III и Изменения № 574/2014

№ S355J2H-CPR-05

1. Уникальный (однозначный) идентификационный код продукта

**S355J2H**

2. Назначение продукции

**Сварной стальной полый профиль из нелегированных и мелкозернистых сталей  
для строительства из металлоконструкций**

3. Производитель:

**ПАО «Коминмет»,**  
ул.Коминтерна,7,  
49023,г.Днепропетровск, Украина.  
т/ф (056) 721 01 51  
email: [kominmet@yandex.ru](mailto:kominmet@yandex.ru), [www.kominmet.com.ua](http://www.kominmet.com.ua)

4. Уполномоченный представитель производителя, действующий на основании мандата в соответствии с разделом 2 статья 12:

**Не применяется**

5. Система оценки стабильности эксплуатационных характеристик:

**Система 2+**

- 6a. Гармонизированный стандарт: EN 10219-1

Нотифицированный орган:

**Зарегистрированный орган по сертификации строительной продукции и металлических конструкций под №0090TÜV Thüringen e. V. (г. Эрфурт, Германия) провел первичную проверку завода и заводского производственного контроля и осуществляет процедуру текущего надзора, оценки и признания заводского производственного контроля в соответствии с Приложением ZAEN10219-1:2006. Выдан сертификат.**

- 6б. Европейский оценочный документ

**Не применяется**

№ S355J2H-CPR-05

Страница 1 из 2





7. Задекларированные технические характеристики:

Существенные характеристики	Эксплуатационные характеристики		Гармонизированные технические требования				
Предельные отклонения размеров и допуски на геометрическую форму	EN 10219-2:2006, раздел 6		EN 10219-2:2006				
Минимальный предел текучести металла	Толщина стенки, мм	$R_{eH}$ , МПа	EN 10219-1:2006				
	≤16	355					
Прочность на разрыв	Толщина стенки, мм	$R_m$ , МПа	EN 10219-1:2006				
	<3 ≥3 ≤40	510-680 470-630					
Минимальное удлинение в момент разрушения	Толщина стенки, мм	A, %	EN 10219-1:2006				
	≤40	20					
Минимальное воздействие работы удара	Тем-ра испытаний, °C	KV°, Дж	EN 10219-1:2006				
	-20	27					
Химический состав	Максимальные массовые доли, %						EN 10219-1:2006
	C	Si	Mn	P	S	N	
	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-	
Пригодность к сварке	Максимальное значение для углеродного эквивалента CEV, %					EN 10219-1:2006	
Долговечность	Склонность к горячему цинкованию					EN 10219-1:2006	

8. Соответствующая техническая документация не применяется.  
Эксплуатационные характеристики продукции, указанной выше соответствуют задекларированным в п.7 эксплуатационным характеристикам.  
Данная декларация составлена в соответствии с Регламентом № 305/2011 под личную ответственность производителя.

Подписано от имени производителя:

Технический директор-уполномоченный по качеству

Имя и должность

А. С. Рослик

ПАО «Коминмет», 2015/07/15  
Место и дата выдачи

Подпись, печать

№ S355J2H-CPR-05

Страница 2 из 2