



Декларация характеристик качества
согласно Европейского строительного регламента №305/2011,
Приложение III и Изменения №574/2014

№ S235JRH-CPR-01

1. Уникальный (однозначный) идентификационный код продукта

S235JRH

2. Назначение продукции

**Сварной стальной полый профиль из нелегированных и мелкозернистых сталей
для строительства из металлоконструкций**

3. Производитель:

ПАО «Коминмет»,
ул.Коминтерна,7,
49023,г.Днепропетровск, Украина.
т/ф (056) 721 01 51
email: kominmet@yandex.ru, www.kominmet.com.ua

4. Уполномоченный представитель производителя, действующий на основании мандата в соответствии с разделом 2 статья 12:

Не применяется

5. Система оценки стабильности эксплуатационных характеристик:

Система 2+

- 6a. Гармонизированный стандарт: EN 10219-1

Нотифицированный орган:

Зарегистрированный орган по сертификации строительной продукции и металлических конструкций под №0090TÜV Thüringen e. V. (г. Эрфурт, Германия) провел первичную проверку завода и заводского производственного контроля и осуществляет процедуру текущего надзора, оценки и признания заводского производственного контроля в соответствии с Приложением ZAEN10219-1:2006. Выдан сертификат.

- 6б. Европейский оценочный документ

Не применяется

№ S235JRH-CPR-01

Страница 1 из 2



7. Задекларированные технические характеристики:

Существенные характеристики	Эксплуатационные характеристики		Гармонизированные технические требования				
Предельные отклонения размеров и допуски на геометрическую форму	EN 10219-2:2006, раздел 6		EN 10219-2:2006				
Минимальный предел текучести металла	Толщина стенки, мм	R_{eH} , МПа	EN 10219-1:2006				
	≤16	235					
Прочность на разрыв	Толщина стенки, мм	R_m , МПа	EN 10219-1:2006				
	<3 ≥3 ≤40	360-510 360-510					
Минимальное удлинение в момент разрушения	Толщина стенки, мм	A, %	EN 10219-1:2006				
	≤40	24					
Минимальное воздействие работы удара	Тем-ра испытаний, °C	KV^* , Дж	EN 10219-1:2006				
	+20	27					
Химический состав	Максимальные массовые доли, %					EN 10219-1:2006	
	C	Si	Mn	P	S		N
	0,17	-	1,40	0,040	0,040		0,009
Пригодность к сварке	Максимальное значение для углеродного эквивалента CEV, % 0,35					EN 10219-1:2006	
Долговечность	Склонность к горячему цинкованию					EN 10219-1:2006	

8. Соответствующая техническая документация не применяется.

Эксплуатационные характеристики продукции, указанной выше, соответствуют задекларированным в п.7 эксплуатационным характеристикам. Данная декларация составлена в соответствии с Регламентом №305/2011 под личную ответственность производителя.

Подписано от имени производителя:

Технический директор-уполномоченный по качеству

Имя и должность

ПАО «Коминмет», 2015/07/15
Место и дата выдачи

№ S235JRH-CPR-01



А.С. Рослик

Подпись, печать